



## Gulf Harmony AW 150

### High performance anti-slid hydraulik olie

Gulf Harmony AW serien er højtydende hydrauliske olier med antislid egenskaber, udviklet til højtryks hydrauliske systemer, der opererer under moderate til svære forhold i mobile og industri service. Disse olier er formuleret med base olier af høj kvalitet og nøje udvalgte additiver for at give fremragende beskyttelse mod oxidationsnedbrydning, rust, korrosion og slid. De har også overlegen skum kontrol, vandadskillelse og hurtige luftfrigivelsesegenskaber. De overgår kravene i globale industristandarder viz. DIN 51524 Del 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) & ISO 11158 HM og flertallet af de internationale OEM'er, dvs. Denison, Fives Cincinnati (MAG IAS, LLC) og Eaton (Vickers).

#### Egenskaber og fordele

Fremragende termo-oxidativ stabilitet styrer dannelsen af slam og lak og forbedrer levetiden for olien  
Enestående anti-slid egenskaber resulterer i længere pumpe- og komponentlevetid og reducerer omkostningerne  
Overlegen demulsibilitet hjælper med hurtigere adskillelse af vand fra olie og modstår dannelse af emulsioner  
Særlige rust- og korrosionshæmmere beskytter multi-metallurgi komponenter selv i nærværelse af fugt  
Hurtig luftfrigivelsesegenskab minimerer chancerne for pumpekavitation - det gir problemfri drift  
Kompatibel med de fleste metaller og tætningsmaterialer, der almindeligvis anvendes i hydrauliske systemer

#### ISO VG 150

Anbefales til en bred vifte af industrielle anvendelser, der kræver anti-slid type olier:  
Cirkulerende oliesystemer  
Lejer - inklusiv rullende lejer  
Gearsæt  
Generel maskinsmøring

#### Opfylder følgende specifikationer:

**AFNOR NFE 48-603 (HM) | DIN 51524 Part 2-HLP | ISO 11158 HM**

Egenskaber	Metode	Typiske karakteristika
Viscosity @ 40 °C, cSt	D 445	148.9
Viscosity Index	D 2270	96
Flash Point, °C	D 92	246
Pour Point, °C	D 97	-24
Density @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.89
Rust test	D 665A/B	Pass
Emulsion Test 30 minutes max @ 82°C	D 1401	Pass
Foam Test, foam after 10 min settling for all seq.	D 892	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs	D 943	1500+
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11